

Lohnfertigung



Inhalt

Lohnarbeit bei VDM Metals	3
----------------------------------	----------

Anlagen und Parameter

Wärmebehandlungsanlagen Altena	4
Wärmebehandlungsanlagen Unna	6
Schälanlagen	8
Drehmaschinen	10
Beizen	12
Richten	12
Strahlanlage	13
Farbeindringprüfanlage	13
Trennen und Sägen	14
Schleifanlagen	16
Ultraschallprüfen	18

Lohnarbeit bei VDM Metals

VDM Metals ist einer der führenden Hersteller korrosions- und hitzebeständiger Nickel- und Kobaltlegierungen sowie hochlegierter Sonderedelstähle.

Neben unseren Halbzeugen bieten wir Ihnen Lohnfertigung in nahezu allen Bereichen unserer Produktion an – Schmelzen und Umschmelzen, Warm- und Kaltumformung sowie eine Vielzahl von Anlagenleistungen im Bereich Endbearbeitung/Adjustage.

Im Bereich Lohnfertigung nehmen wir auch gerne Anfragen für Werkstoffe entgegen, die sich außerhalb unseres eigenen Halbzeugprogramms befinden, z. B. Edelstähle, Kupferwerkstoffe oder andere metallische Erzeugnisse.

Neben den aufgeführten Anlagen stehen zahlreiche weitere Nebenaggregate zur Verfügung. Außerdem können wir Ihnen eine Vielzahl von Labordienstleistungen anbieten, beispielsweise in den Bereichen Korrosionstests, Mechanik oder Physik.

Wärmebehandlungs- anlagen Altena



		Ofen 1 Herd- wagen	Ofen 2 Kammer- ofen	Ofen 3 Herd- wagen	Ofen 4 Herd- wagen
Baujahr		1981 (Um- bau 1997)	2014	2006	2007
Einlaufhöhe min./ max.	[mm]	bis 500	bis 600	bis 500	bis 500
Einlaufbreite min./max	[mm]	bis 1.000	bis 2.000	bis 1.200	bis 1.220
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	bis 500	bis 200	bis 500	bis 500
Länge Einlauf min./max.	[mm]	1.600/7.000	800/13.000	1.600/8.500	1.600/6.000
Zulassungen		AMS-2750, NADCAP	AMS-2750, NADCAP	AMS-2750, NADCAP	AMS-2750, NADCAP
Ofenklasse (Rohmaterial)	(Klasse)	3	3	3	3
Temperatur- gleichförmigkeit max.	[°C]	+/- 8	+/- 8	+/- 8	+/- 8
Länge Arbeitsraum	[mm]	7.000	13.000	8.500	6.000
Breite Arbeitsraum	[mm]	1.000	2.000	1.200	1.250
Höhe Arbeitsraum	[mm]	500	600	500	500
Metergewicht max. im Arbeitsraum	[kg/m]	1.143	385	2.120	2.120
Beladung max.	[kg]	8.000	5.000	18.000	12.720
Glühtemperatur min./max.	[°C]	500/1.220	470/1.250	500/1.240	500/1.240

Wärmebehandlungs- anlagen Unna



		Ofen 1 Kammerofen	Ofen 2 Kammerofen
Baujahr		2013	2013
Stückgewicht max.	[kg]	15.000	15.000
Länge Einlauf min./max.	[mm]	7.500	7.500
Länge Auslauf min./max	[mm]	7.500	7.500
Zulassungen		AMS-2750, NADCAP	AMS-2750, NADCAP
Ofenklasse (Rohmaterial)	(Klasse)	3 und 5	3 und 5
Beheizung	(Typ)	Erdgas	Erdgas
Anzahl Regelzonen	[Anzahl]	5	5
Länge Arbeitsraum	[mm]	7.500	7.500
Breite Arbeitsraum	[mm]	1.500	1.500
Höhe Arbeitsraum	[mm]	750	750
Beladung max.	[kg]	15.000	15.000
Glühtemperatur min.	[°C]	470	470
Glühtemperatur max.	[°C]	1.250	1.250
Heizleistung min.	[°C/h]	150	150
Kühlleistung max.	[°C/h]	70	70
Nutzlänge Kühlbecken	[mm]	7.500	7.500
Nutzbreite Kühlbecken (m. Traverse)	[mm]	1.500	1.500
Kühlmedium	(Typ)	Wasser	Wasser

Schälanlagen



		Schälbank Calow	Schälbank Bültmann	Drehschälma- schine SMS
Standort		Altena	Altena	Unna
Baujahr		1986	2013	2014
Stückgewicht max.	[kg]			8.000
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	32/125	-/105	90/370
Auslauf-Ø min./max.	[mm]	30/120	10/100	80/350
Länge Einlauf min./ max.	[mm]	3.000/11.700	2.500/12.000	3.000/8.000
Abtrag je Durchg. am Ø (max.)	[mm]	5*	*	20
Oberfl. Mittenrauh- wert [Ra]	[µm]	2,5	< 2,5	< 1
Toleranz Ø	[mm]	h11	h11**	IT 9

* je nach Werkstoff und Oberfläche

** je nach Werkstoffeigenschaften können Toleranzen < h9 dargestellt werden

Drehmaschinen



		Drehaggregate HACO/ FAT -1-4
Standort		Unna
Baujahr		2013
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	100/700
Einlauf-Ø max. bei Lünette	[mm]	100/300
Stückgewicht max.	[kg]	10.000
Länge Einlauf min./max.	[mm]	500/6.500
Abtrag je Durchg. am Ø (max.)	[mm]	16
Oberfl. Mittenrauhwert [Ra]	[µm]	> 1,5
Toleranz Ø	[mm]	+/- 0,1

Beizen Richten

		Beize
Standort		Unna
Baujahr		2014
Einlaufbreite min./ max.	[mm]	0/650
Einlauf-Ø min./ max.	[mm]	0/650
Anmerkungen:		Beizmedium: Salpeter-/ Flusssäure

		Richtpresse
Standort		Unna
Baujahr		2013
Einlauf-Ø min./ max.	[mm]	100/365
Richtkraft	[kN]	1.500 to
Gegenlagerabstand min./max.	[mm]	800/2.000
Geradheit je Meter	(mm/m)	> 1
Geradheit gesamte Stange	(mm/Stange)	> 3
Anmerkungen:		max. Durchmesser abhängig von zu richtendem Material

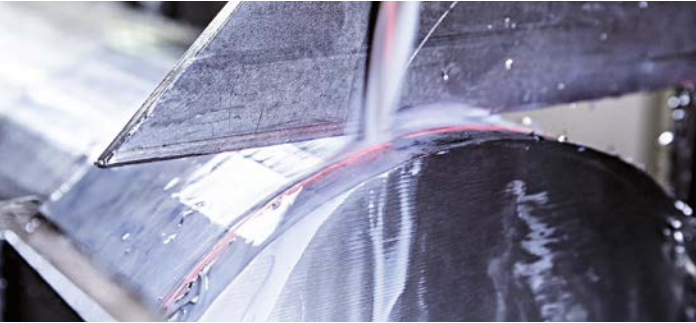
Strahlanlage

Farbeindringprüfanlage



		Strahlanlage Altena	Strahlanlage Unna	Farbeindring- prüfung
Standort		Altena	Unna	Altena
Baujahr		2013	2013	
Einlaufhöhe min./max.	[mm]		650	35/190
Einlaufbreite min./max.	[mm]		1.000	35/190
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	6/125		35/190
Stückgewicht max.	[kg]		6.000	6.000
Länge Einlauf min./max.	[mm]	1.500/12.000	2.500/8.000	1.500/7.000

Trennen und Sägen



		Trenn- anlage Uniprec 1	Trenn- anlage Uniprec 2	Säge 1 (Behringer 540)	Säge 3 (Behringer 540)	Säge Amada
Standort		Unna	Unna	Unna	Unna	Unna
Baujahr		2012	2013	2004	2016	
Einlaufhöhe min./ max.	[mm]	120/400	100/320	40/550	12/630	
Einlaufbreite min./max	[mm]	120/400	100/320	40/600	12/540	
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	120/400		40/550	15/540	400/ 1.000
Auslaufhöhe min./max.	[mm]	120/400	100/320	s.o.	s.o.	
Auslaufbreite min./max.	[mm]	120/400	100/320	s.o.	s.o.	
Auslauf-Ø min./max.		120/400		s.o.	s.o.	400/ 1.000
Stückgewicht max.	[kg]	8.000	4.000	5.000	5.000	10.000
Länge Einlauf min./max.	[mm]	8.500	8.000	50/8.000	25/8.000	9.000
Länge Aus- lauf min./max.	[mm]	8.500	8.000	15/2.000	10/2.000	9.000
Schleifstein- breite/-Ø	[mm]	13/1.500	13/1.500			
Tol. Länge bis Ø 302 mm	[mm]	+5/-0	+5/-0	+3,2/-0	+2/-0	
Tol. Länge > Ø 302 mm	[mm]	+5/-0	+5/-0	+6,4/-0	+4/-0	

zzgl. Trockentrennanlage Braun max. Ø 750 mm

Schleifanlagen



		Stangenschleif- maschine Lidköping 1	Stangenschleif- maschine SMS	Stangenschleif- maschine Lidköping 2
Baujahr		1986 (Umbau 2002)	2013	2006
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	8/100	6/125	15/50
Auslauf-Ø min./max.	[mm]	8/100	6/< 125	15/50
Länge Einlauf min./max.	[mm]	1.800/13.000	1.000/13.000	2.000/11.500
Abtrag je Durchg. am Ø (max.)	[mm]	0,30	0,5	0,2
Oberfl. Mitten- rauhwert [Ra]	[µm]	< 0,72	0,12-2	> 0,8
Schleifst.-, Trennscheiben- breite/-Ø	[mm]	305/660	400/600	254/508
Toleranz Ø	[mm]	h9	h6	h9

Ultraschallprüfen



		US-Anlage Altena	US-Anlage Unna 1	US-Anlage Unna 2
Standort		Altena	Unna	Unna
Baujahr			2013	1972
Einlaufhöhe min./max.	[mm]	10/60		80/500
Einlaufbreite min./max.	[mm]	10/60		80/500
Einlauf-Ø min./max.	[mm]	10/60	90/400	150/400
Stückgewicht max.	[kg]		4.000	2.000/2.000
Länge Einlauf min./max.	[mm]	10/11.500	1.000/6.000	1.100/5.000
Anmerkungen:		Fehlergröße „ERG“ min. 1,6 mm; Wirbelstrom- und Rissprüfung möglich	Nur Prüfung von Rundmaterial	

Prüfungen nach DIN EN, ASME und NADCAP möglich.

Ihre Ansprechpartner

Anfragen

Uwe Schneider

Head of Conversion Services

Phone +49 2392 55 2862

uwe.schneider@vdm-metals.com

Esef Mulalic

Account Manager Lohnfertigung

Phone +49 2392 55 2967

esef.mulalic@vdm-metals.com

Technik Altena

Markus Fritz

Leiter Fertigung Stange Altena

Phone +49 2392 55 2017

markus.fritz@vdm-metals.com

Technik Unna

Holger Arnold

Leiter Produktion Werk Unna

Phone +49 2303 673 4284

holger.arnold@vdm-metals.com

Headquarters

VDM Metals International GmbH

Plettenberger Straße 2

58791 Werdohl

Germany

Phone +49 (0) 2392 55-0

Fax +49 (0) 2392 55-2217

vdm@vdm-metals.com

www.vdm-metals.com